

UV 光設備小百科－23

SEN LIGHTS

Specialist UV

客戶問題：有辦法在 UV 紫外線光洗淨機台內搬送部加裝 Sensor 來監控 WORK 在爐內搬送時遭遇到卡片、追片、破片等問題時的做法嗎？加裝後的壽命如何呢？

SEN 回答以上問題：

紫外線的光主要有 1.UV 硬化、除膠用的 365nm 波長 和 2.UV 洗淨、改質用的 254、185nm 波長，2比1的波長為短，所以能量高。

以 1硬化為目的的裝置，為了確認 WORK 的狀態，而在 UV Lamp 爐內加裝 Sensor 的情況很少，但有實施過。

可是，在 2 UV 洗淨、改質為目的的場合，會把樹脂為材料的零件部品或檢知 Sensor 的半導體素子急速劣化。所以不會在紫外線下配置 Sensor 類的電子機器等。

反過來說勉強設置的話，Sensor 的檢知部份會劣化，造成 WORK 的錯誤認知，所以沒什麼意義，維護也很麻煩；而且、要設在爐內的那個部份、設置幾個也是問題，較不實際。

一般常用的方法是在裝置的出入口各設 Sensor，來監視 glass 基板從入口進入到出口出去的時間；例如、在 UV 裝置下會以七秒通過的 UV 工程來說：

起初，裝置內有一枚基板進入時，製御 Timer 開始計測、同時使紫外線裝置內的基板 Counter + 1。此製御處理在 program 上連續進行，藉此機制監視裝置內基板的枚數和基板進出的時間。當然，裝置內若有基板破片、卡片的話，基板出來的時間變長，枚數的 Counter 在出入口不合，或發生 Counter 一直都不歸 "0" 的情況，藉此來判定異常。

但若 USER 一定想要的話，有是有，一個 ¥10 萬左右（含檢知部和 amp），但檢知部（¥3 萬）一年要更換一次左右。在同裝置內只要 Sensor 的位置稍有不同，就會使客人白花錢，如此我們也會很心痛，我認為要向客戶提出最好的提案最終才能取得客戶的信任。



儘供參考。

營業部專線：0910-828-675

TEL：06-2675405/06-3365721（詳細資料備索,歡迎來電洽詢）

FAX：06-2681823 E-mail：senlight@ms46.hinet.net